

TOURNAGE (*TURNING*)

- DOOSAN PUMA GT 3100L – Ø 525 – Longueur 1310
- DOOSAN PUMA GT 3100 – Ø 525 – Longueur 790
- CAZENEUVE OPTIMAX 590 - Ø 500 - Longueur 1500
- SOMAB OPTIMAB 550 Ø 550 – Longueur 1500

FRAISAGE (*MILLING CENTERS*)

- MORI SEKI NT 4250 - 5 axes continus – Ø 660 – Lg 1500
- MORI SEKI NMV 5000 - 5 axes continus - 600 X 600 X 600 mm
- OKK VCX 500 - 5 axes continus - 500 x 500 x 500 mm
- KITAMURA - 5 axes continus - 1000 X 700 X 510 mm

BROCHAGE (*BROACHING*)

- RBV - Long Broche 1.80 m - puissance 30 Tonnes
- JTC 1600 - Puissance 16 Tonnes - Brochage Ø 90 maxi
- VARINELLI BVP16/1320 – Long Broche 1.30 m - Puissance 16 Tonnes

TAILLAGE FRAISE MERE (*GEAR HOBGING*)

-  • LIEBHERR LC 180 CNC - Module 3 - Ø 180 - Longueur 600
-  • LIEBHERR LC 380 CNC - Module 7 – Ø 400 – Longueur 1500
- LIEBHERR LC 502 CNC - Module 10 - Ø 750 - Longueur 1000
-  • LIEBHERR LC 500 CNC - Module 10 - Ø 500 - Longueur 1000

TAILLAGE COUTEAU (*GEAR SHAPING*)

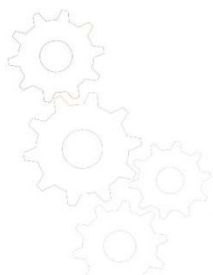
- LORENZ CNC MCS 40 10 Axes - Module 10 - Ø 800 - Longueur 500
- LORENZ CNC LS 180 - Module 6 - Ø 300 - Longueur 250
- LIEBHERR LFS 300 CNC 10 Axes (Taillage droit et incliné) - Ø 500 - Longueur 1000
- LIEBHERR LSE 500 CNC 10 Axes (Taillage droit, incliné, hélicoïdal) - Ø 500 - Longueur 1000
-  • LIEBHERR LS 500 E CNC 10 Axes (Taillage droit, hélicoïdal) - Ø 500 - Longueur 1000

ENTREE DE DENTS (*TOOTH CHAMFERING*)

- HURTH ZK10

DECOUPE FIL (*WIRE ELECTRICAL DISCHARGE MACHINING*)

- FANUC Alfa 1 - 550 x 370 - Hauteur 300 mm



RECTIFICATION DENTURE (*GEAR GRINDING*)

- LIEBHERR LCS 300 - Ø 350 - Longueur 600 - Module 8
- LIEBHERR LGG 500 - Ø 500 - Longueur 1000 - Module 10

RECTIFICATION EXTERIEURE (*CYLINDRICAL EXTERNAL GRINDING*)

- STUDER S21 CNC – Ø 200 – Longueur 300 mm
- STUDER S31 CNC - Ø 300 - Longueur 1 m
- STUDER S33 CNC - Ø 330 - Longueur 1 m

RECTIFICATION INTERIEURE (*INTERNAL GRINDING*)

- VOUMARD 110 CNC - Ø 120 - Longueur 200
- VOUMARD 140 CNC - Ø 200 - Longueur 300
- VOUMARD 150 CNC - Ø 350 - Longueur 600

RASAGE (*SHAVING*)

- 6 HURTH ZSA 220 - Ø 220 Maxi
- 1 HURTH ZSA 320 - Ø 320 Maxi

REDRESSAGE (*STRAIGHTENING*)

- 1 BANC DE REDRESSAGE

CONTROLE (*INSPECTION*)

- CNC DEA Tri Dimensionnelle
- KLINGELNBERG PNC 26 CNC
- KLINGELNBERG PNC 30 CNC
- KLINGELNBERG PNC 40 CNC
- KLINGELNBERG PNC 65 CNC
- LIEBHEER WGT400 CNC

EQUILIBRAGE (*BALANCING*)

- CAMM - Ø 300 - Longueur 1500 - Poids max 300 Kgs

AFFUTAGE (*SHARPENING*)

- 1 HARO BASELINE 400 CNC
- 1 MICO COLETTE

MONTAGE (*ASSEMBLY*)

